

RESINA 3+

SCHEMA TECNICA

Descrizione prodotto

Sistema epossidico strutturale senza solvente ideato per costruire, proteggere e restaurare il legno, la vetroresina e molti altri supporti. Resina 3+ è un sistema tecnologicamente avanzato che possiede ottime caratteristiche di penetrazione, flessibilità e adesione che la rendono indispensabile per la manutenzione. Il legno trattato con Resina 3+ viene impermeabilizzato e rinforzato mantenendo integre le sue caratteristiche di flessibilità e resistenza. Con Resina 3+ si possono ottenere degli incollaggi ad alta resistenza, protezioni superficiali ed impermeabilizzazioni della carena. Una volta catalizzata può essere miscelata con i suoi additivi, per ottenere degli stucchi di facile applicazione ed altissima resistenza.

Informazioni prodotto

| | | | |
|---------------------------------|---------------------|--|-------------------------------|
| Codice prodotto | W6721 | | |
| Aspetto | Lucido | | |
| Colore | Trasparente .000 | | |
| Solidi (in volume) | ASTM D2369 | | 100 % |
| Peso specifico | UNI EN ISO 2811-1 | | 1,10 ÷ 1,15 g/cm ³ |
| Punto di infiammabilità | UNI EN ISO 13736 | | 102 °C |
| VOC (contenuto medio calcolato) | ISO 11890-2/2006 | | 259 g/l |
| Confezione | 0,75 – 1,50 – 15 Lt | | |

Applicazione ed impiego

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Prima di intervenire con Resina 3+ il supporto deve essere asciutto, l'umidità del legno non deve superare il 18%. Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite e prive di agenti contaminanti. Carteggiare con carta P80-P120. Prima di procedere con l'applicazione dei prodotti previsti soffiare con aria pulita e asciutta, per rimuovere ogni residuo di carteggiatura e di sporcizia.

RESINA 3+

SCHEMA TECNICA

PROCEDURA DI APPLICAZIONE

Miscelare la base e l'induritore in rapporto 2:1 in volume o 70:30 in peso. La durata della miscela catalizzata è di 30 minuti a 20°C. non diluire. Per la pulizia degli attrezzi usare il Diluente 6610. Per il ciclo di impermeabilizzazione applicare 3-4 mani per uno spessore finale di 300-400 micron.

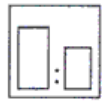



Note: Nel caso si dovesse formare tra una mano e l'altra di RESINA 3+ una patina superficiale untuosa, eseguire un lavaggio con acqua calda pulita.

Il tempo di essiccazione del prodotto varia a seconda della temperatura durante l'applicazione.

Per la preparazione degli stucchi aggiungere alla Resina 3+ già catalizzata la quantità di Microsfere per ottenere la viscosità voluta

Durante la reticolazione la resina epossidica sviluppa calore a causa della reazione chimica. La quantità di calore sviluppata dipende dalla massa di resina miscelata e dallo spessore applicato. Per grossi quantitativi le temperature raggiunte possono essere tali da causare ustioni, si consiglia di operare con la massima attenzione, catalizzare poco quantitativo alla volta e di utilizzare recipienti bassi e larghi per favorire la dispersione del calore.

Dati applicativi




| | | |
|--|---|------------------|
| Rapporto di miscelazione volume |  | 2:1 |
| Rapporto di miscelazione peso Base (comp. A) 6721.000 Catalizzatore (comp. B) 6721.999 |  | 70 w/w 30 w/w |
| Pot-life NB: non utilizzare il prodotto una volta superato il tempo di Pot-life |  | 30 min. a 20 °C |
| Metodi di applicazione |  | |
| Spessore film secco per mano | Range di applicazione standard | 100 – 110 µm |
| | Raccomandato | 100 µm |
| Spessore film umido per mano | Range di applicazione standard | 100 – 110 µm |
| | Raccomandato | 100 µm |

RESINA 3+

SCHEMA TECNICA

| | | |
|--------------|---|----------------------|
| Resa teorica | 100 µm | 10 m ² /l |
| Note | Si raccomanda una perfetta miscelazione dei due componenti prima della catalisi. Non aggiungere solvente o altri fluidificanti. | |

Tempi di essiccazione

| Temperatura °C | | 10 | | 15 | | 20 | | 30 | |
|------------------------|---|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| | | Min | Max | Min | Max | Min | Max | Min | Max |
| Ricopertura |  | | | 12 h | 36 h | 8 h | 24 h | 6 h | 18 h |
| Carteggiatura |  | | | 36 h | | 24 h | | 18 h | |
| Reticolazione completa |  | | | 7 gg | | 7 gg | | 7 gg | |

N.B. *I tempi di essiccazione e gli intervalli di ricopertura aumentano con l'aumentare dello spessore del film applicato. Prima di applicare un'ulteriore mano di prodotto verificare sempre che il film della pittura esistente sia perfettamente asciutto.*

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3° C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 15° C e non superare i 30° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 10° C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori.

E' sconsigliabile in ogni caso l'applicazione quando l'umidità relativa supera l'80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termoigrometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.

RESINA 3+

SCHEMA TECNICA

Stoccaggio

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la vita utile in barattolo è bene verificare che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 10 °C e 35 °C. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

Norme di sicurezza

Attenersi al D.lgs. 9 aprile 2008, n. 81 "testo unico sulla salute e sicurezza sul lavoro". Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.). Prima dell'uso leggere le sezioni 7-8 della SDS.

ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO DEL PRODOTTO E IMBALLAGGIO

Imballaggi vuoti che hanno contenuto prodotti: Smaltire gli imballaggi vuoti secondo le esigenze della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio.

Imballaggi contenenti il prodotto non utilizzato: Smaltire il prodotto non utilizzato in conformità con i requisiti della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio, il riciclaggio degli imballaggi sarà vietata in questo caso. Non immettere nelle fognature e nei corsi d'acqua. Le latte di prodotto non devono essere esposte all'aperto e devono essere conservate ad una temperatura compresa tra 10 °C e 35 °C. Non esporre al sole.

RESINA 3+

SCHEMA TECNICA

Note

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono subire leggere variazioni da una produzione all'altra.

Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Gli spessori del film umido si intendono per il prodotto non diluito. Con la diluizione, tale valore aumenterà. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo S.p.A. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.